

中小企業等経営強化法の先端設備等に係る投資計画に関する確認依頼書

令和 年 月 日

(認定経営革新等支援機関) 殿

住 所 〒277-0000
柏市柏5-10-1
名 称 及 び 株式会社 ○○製作所
代表者の氏名 代表取締役 ○○ □□

下記の先端設備等に係る投資計画について、中小企業等経営強化法施行規則第7条第2項に定める投資計画の要件を満たしていることの確認を依頼します。

記

1 事業者の名称等

| | |
|------|-------------------------------------|
| 事業者名 | 事業者名 株式会社 ○○製作所 (法人番号××××××××××) |
| 事業内容 | 輸送用機械器具製造業 |

2 先端設備等の導入の目的

当社は、独立系の自動車部品製造業者であり、独自の鋳造技術による高性能エンジン部品が主な製品であり、主に国内の大手自動車メーカーに販売している。昨今の円安傾向により今後自動車の輸出が増加することが見込まれることに加え、提携先を活用した独自ルートにより海外販売先の開拓も進んでいることから、今後は輸出版売を中心に受注増が予想される一方で、海外部品メーカーとの競合が激化する見込み。

既存の設備は老朽化が進んだ結果、歩留まり率が悪化しており、また、生産量に限界があることから、今般の受注拡大や競合メーカーとの競争力強化を図るために、最新の生産設備への入替えを計画している。最新のプレス機械、油圧ハンマー、フォージングロールの導入により生産ラインの刷新を行うことで、歩留り率の改善による製造原価の低減や、生産量の拡大による売上の向上を図り、当社の強みである高性能エンジン部品の国際競争力を強化することを目的とする。

投資計画の概要について要約的に記載する。

3 先端設備等の導入を行う場所の住所

A 工場：柏市柏5-10-1

設備を導入する建物（工場、店舗等）の所在地を記載する。

4 先端設備等が事業者の事業の改善等に資することの説明

既存設備では、高性能エンジン部品年間生産量が9,495トンである。また歩留り率は95%に留まっている。当社はこれらの抜本的な改善を目指すため、このたび、最新のプレス機械、油圧ハンマーの導入により時間あたり生産量を年間20%向上させることで売上拡大を図るとともに、フォージングロール導入により歩留り率を4%改善し、99%とすることを目指す。

先端設備等が、どのように事業の改善等に寄与するかという内容を記載する。

（例えば、生産量・販売量の増加や製造原価・販管費の削減の内容等を説明。）

5 設備投資の内容（必要に応じて別紙）

| | 取得年月 | 設備等の名称/型式 | 所在地 | 設備等の種類 | 単価(千円) | 数量 | 金額(千円) | 用途 |
|---|---------|----------------|-----|--------|--------|----|---------|-----------|
| 1 | 令和5年12月 | プレス機器/PR123-45 | 柏市 | 機械装置 | 40,000 | 1 | 40,000 | 高性能エンジン製造 |
| 2 | 令和5年12月 | 空調設備/HM4321 | 柏市 | 建物附属設備 | 15,000 | 1 | 15,000 | 同上 |
| 3 | 令和6年3月 | 測定機器/FR21-2 | 柏市 | 器具備品 | 45,000 | 1 | 45,000 | 同上 |
| 計 | | | | | | | 100,000 | |

6 基準への適合状況

別紙